

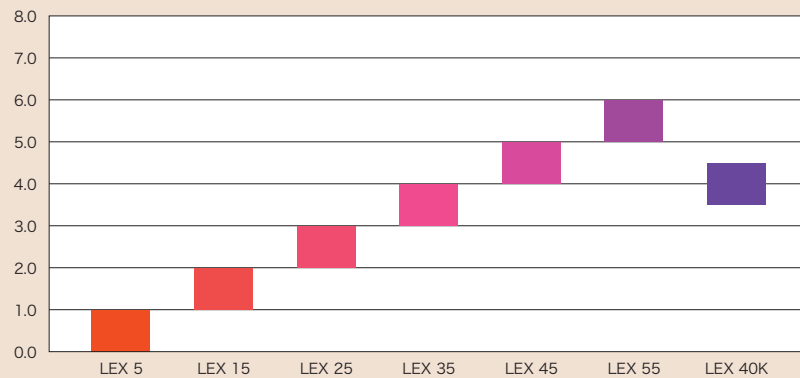


LEXテクニカルノート

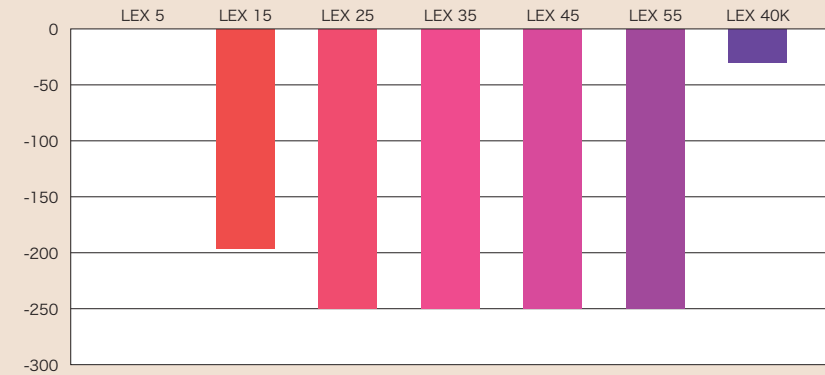
Technical Note

高炭素LEX

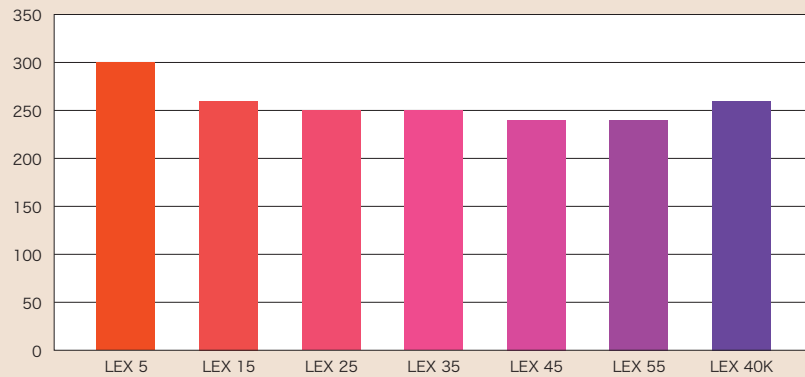
平均熱膨張係数 [$\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$]



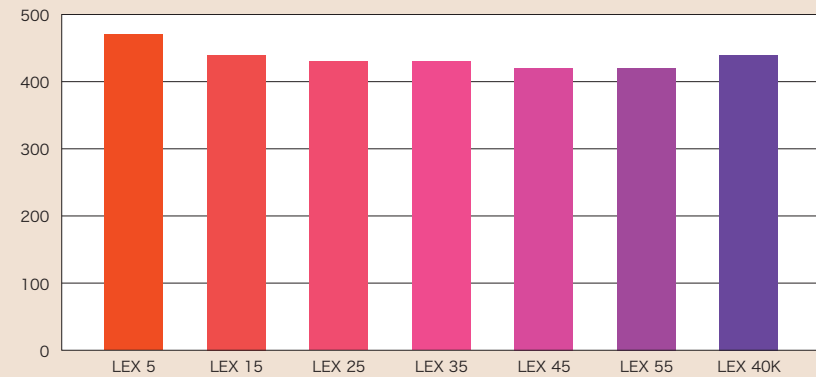
適用下限温度 [$^{\circ}\text{C}$]



0.2%耐力 [MPa]

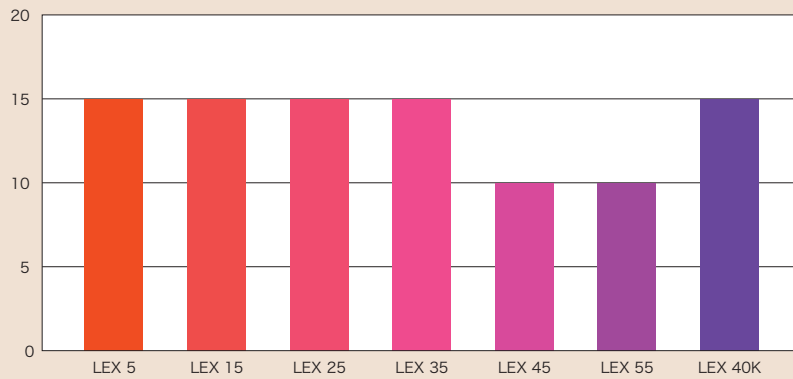


引張強さ [MPa]

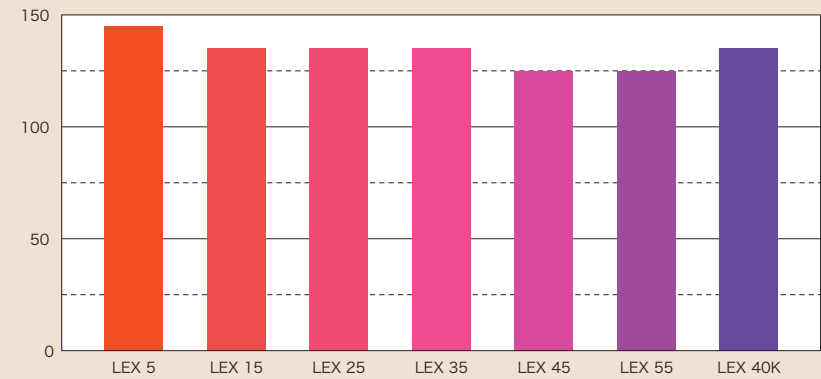


高炭素LEX

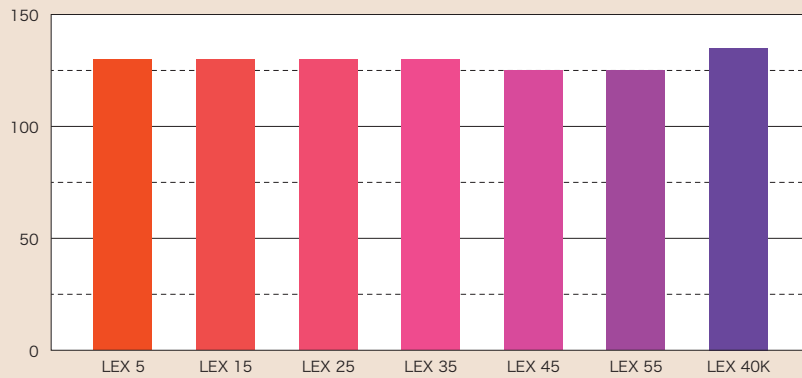
伸び[%]



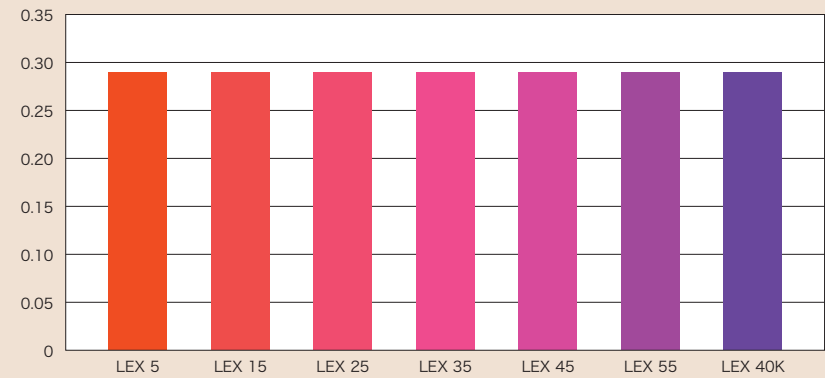
硬さHB



ヤング率(曲げ共振法) [GPa]



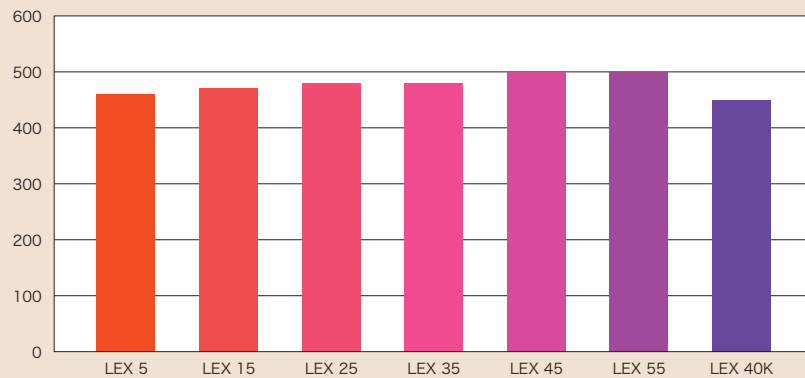
ポアソン比



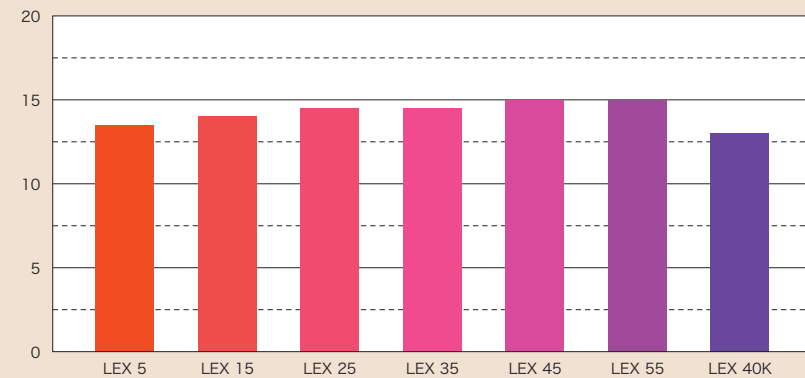
⚠ 記載の特性値、写真、図表、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保證するものではありません。記載内容は予告なく変更する場合があります。

高炭素LEX

比熱[J/kg・°C]

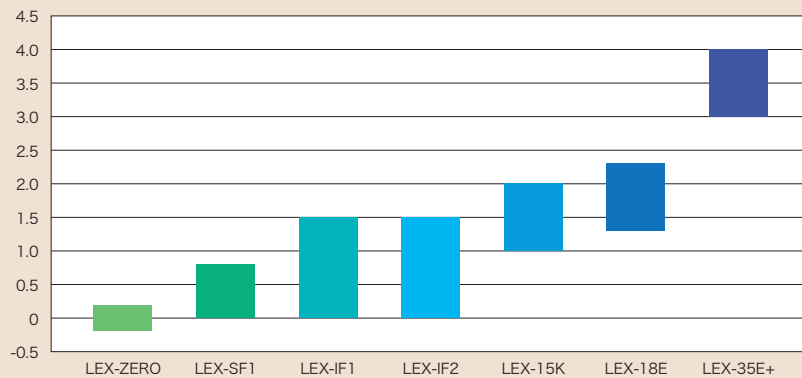


熱伝導率[W/m・°C]

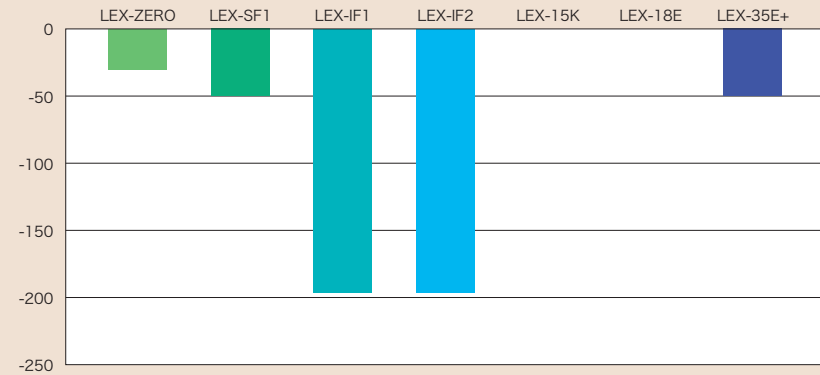


低炭素LEX

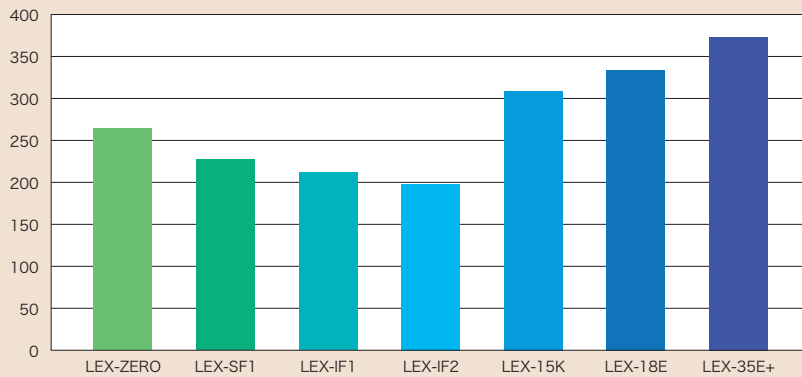
平均熱膨張係数 [$\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$]



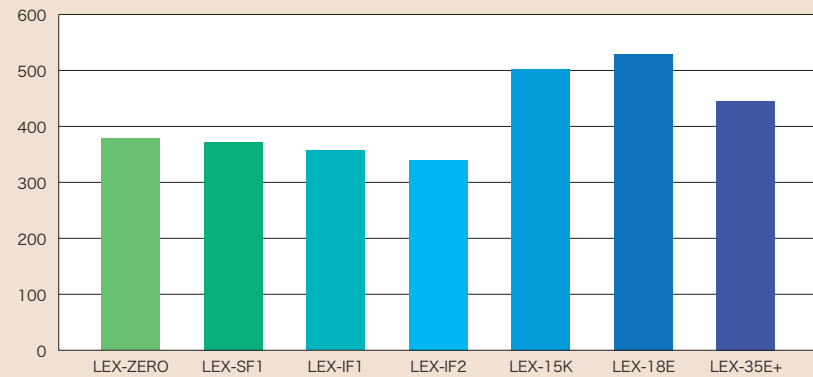
適用下限温度 [$^{\circ}\text{C}$]



0.2%耐力 [MPa]

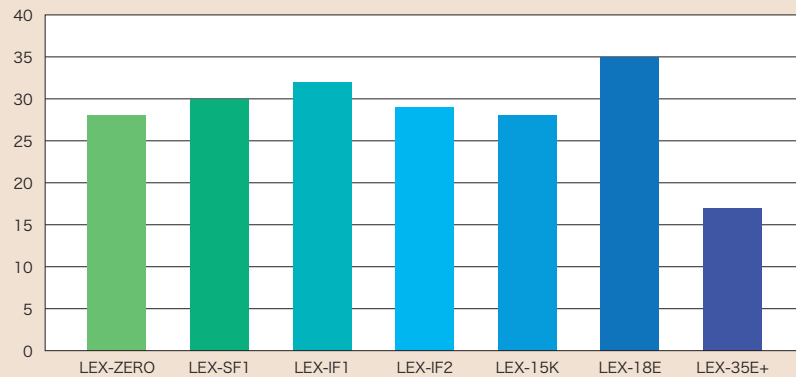


引張強さ [MPa]

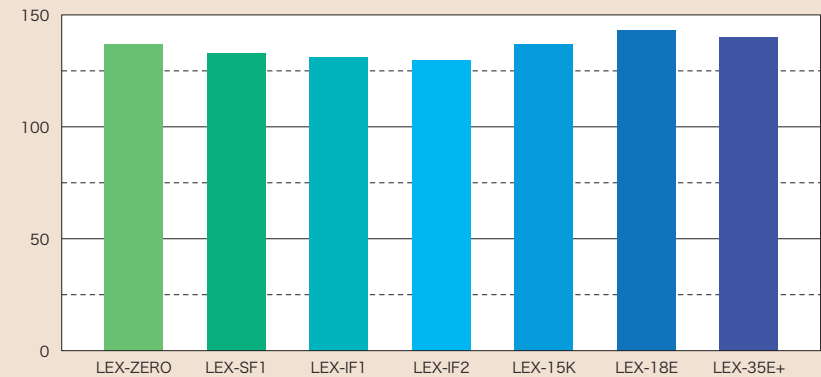


低炭素LEX

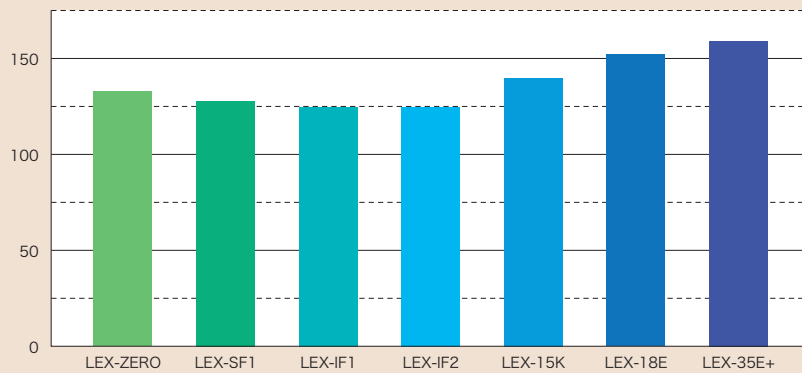
伸び[%]



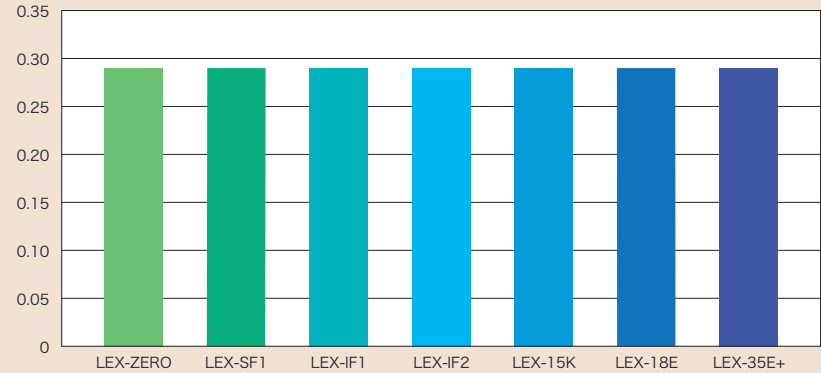
硬さHB



ヤング率(曲げ共振法) [GPa]

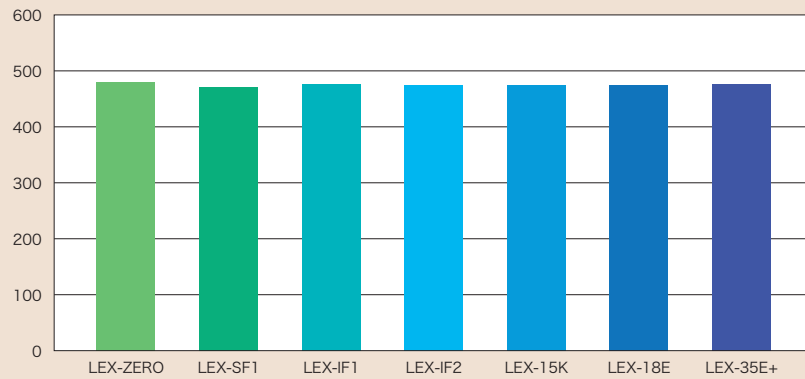


ポアソン比

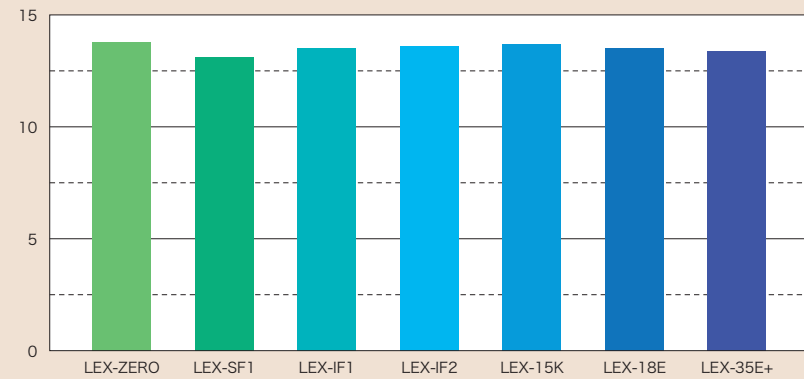


低炭素LEX

比熱[J/kg・°C]

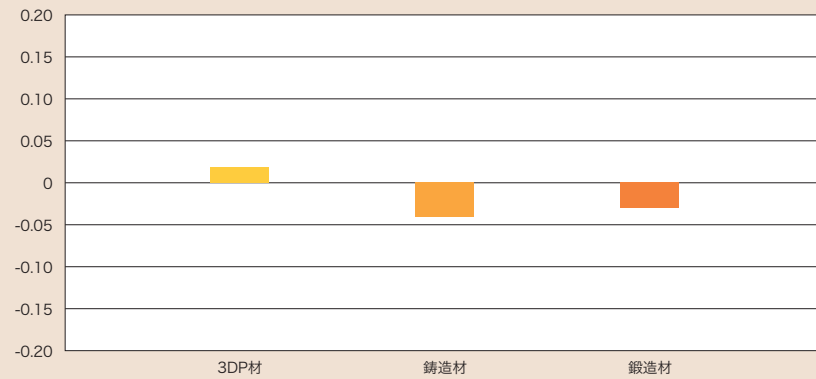


熱伝導率[W/m・°C]

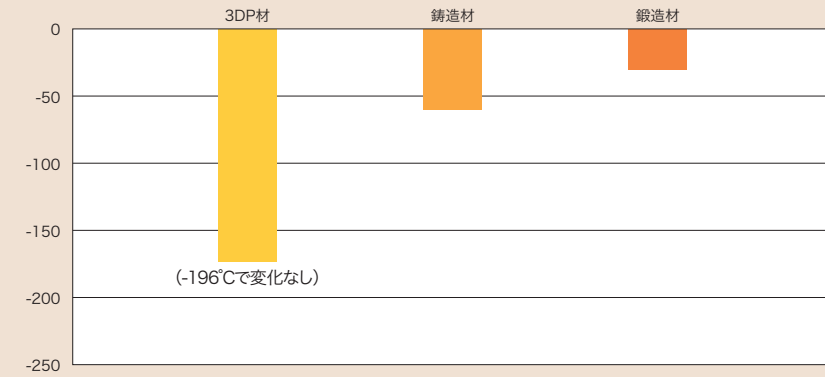


LEX-ZERO®

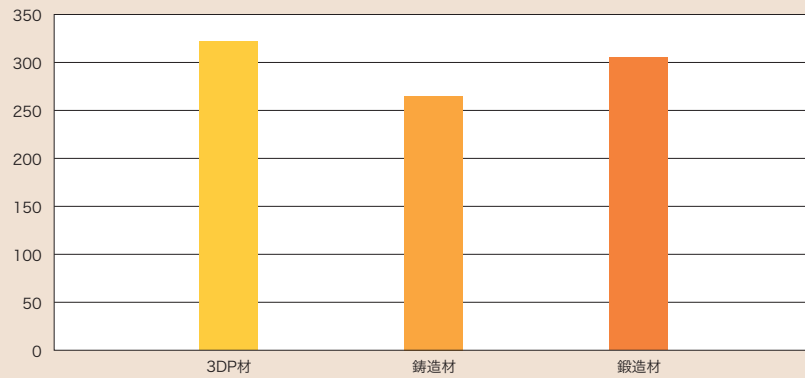
平均熱膨張係数 [$\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$]



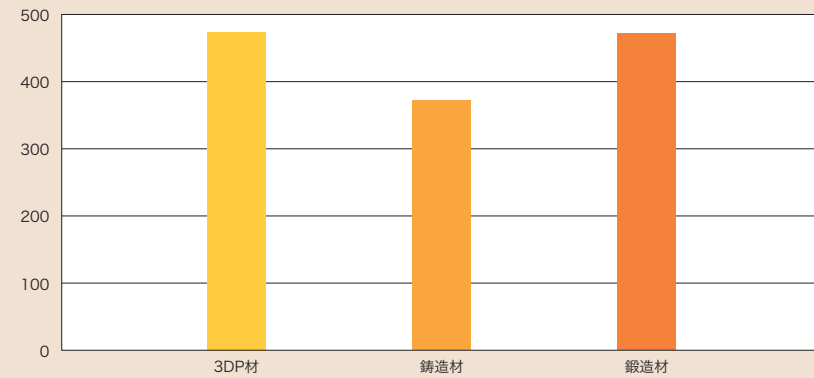
適用下限温度 [$^{\circ}\text{C}$]



0.2%耐力 [MPa]



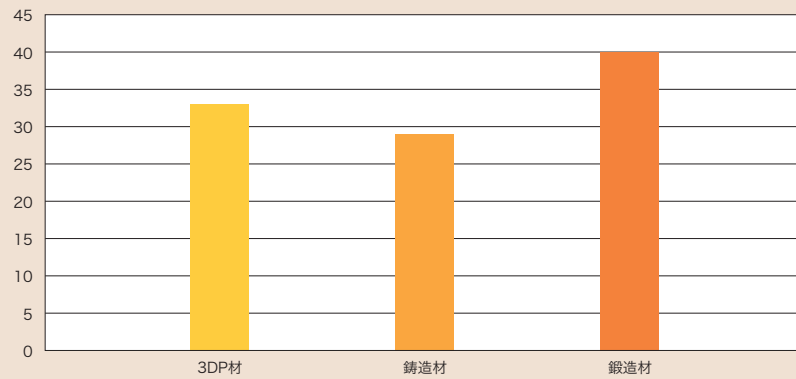
引張強さ [MPa]



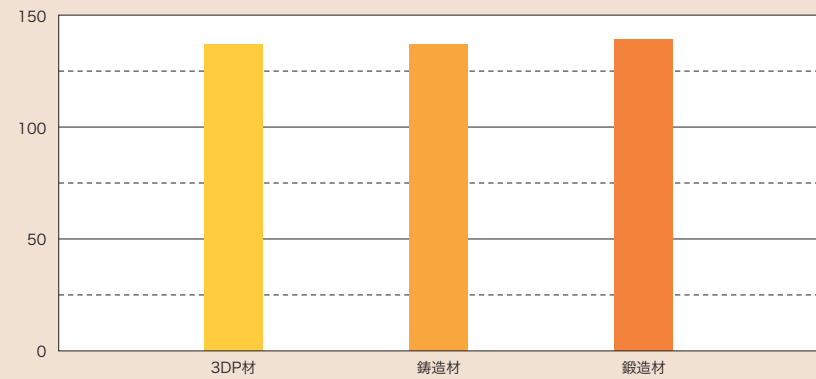
⚠ 記載の特性値、写真、図表、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。記載内容は予告なく変更する場合があります。

LEX-ZERO®

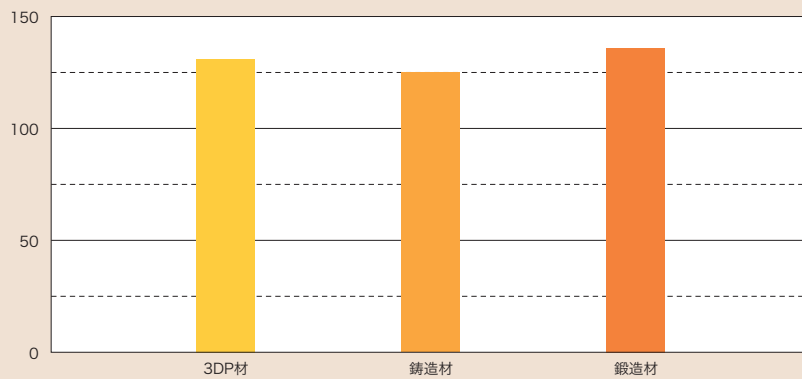
伸び[%]



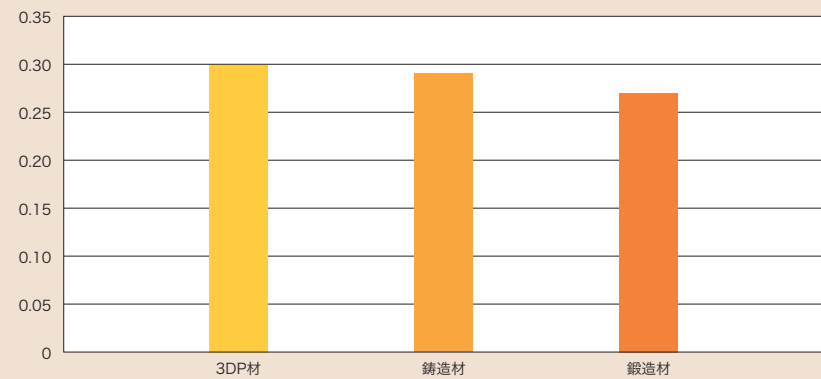
硬さHB



ヤング率(曲げ共振法) [GPa]



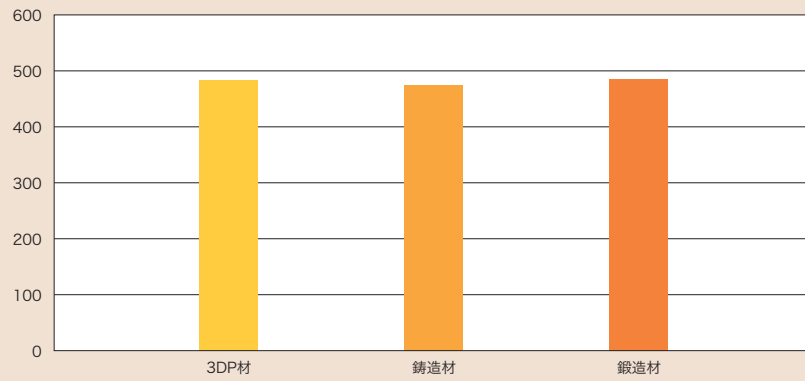
ポアソン比



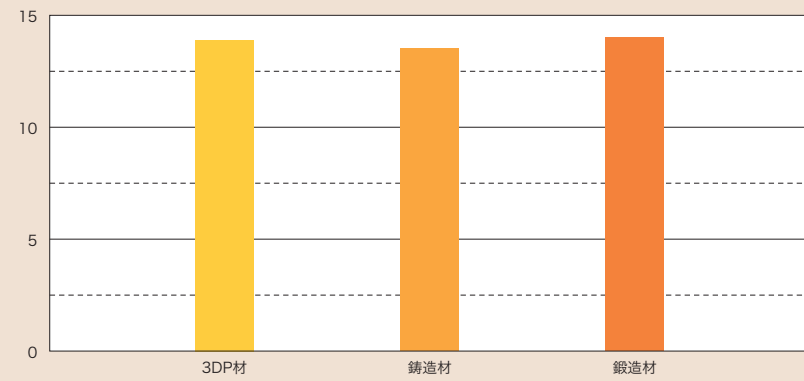
⚠ 記載の特性値、写真、図表、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。記載内容は予告なく変更する場合があります。

LEX-ZERO[®]

比熱[J/kg・°C]

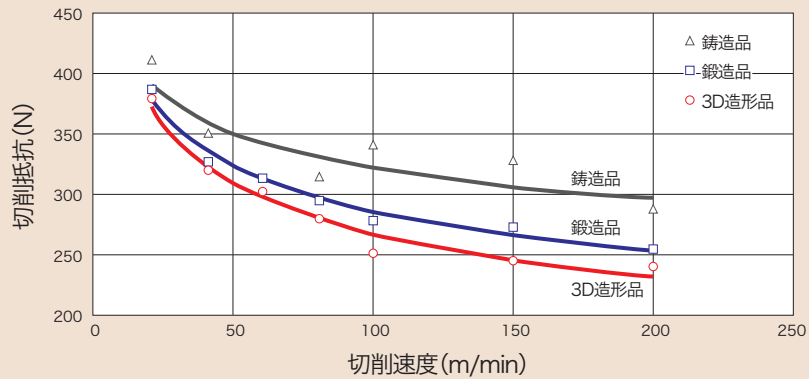


熱伝導率[W/m・°C]



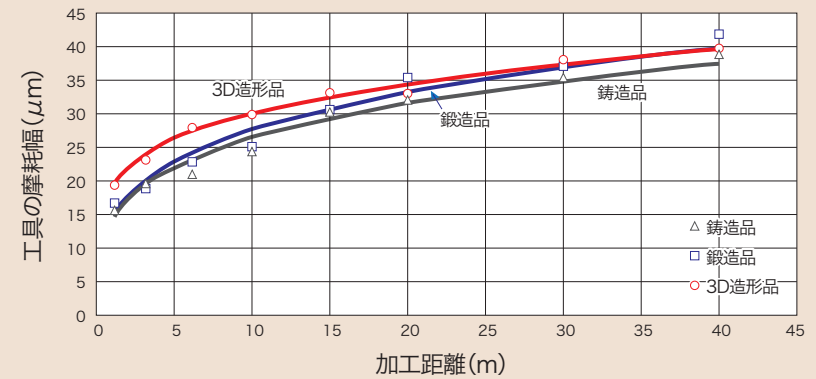
LEX-ZERO®

LEX-ZERO® 各製造品の切削抵抗(エンドミル)



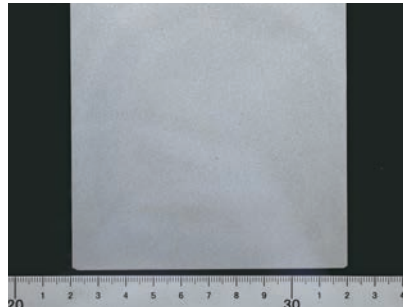
φ10mm エンドミル 4枚刃 突き出し30mm
 工具:VQMHVD1000
 切り込み:軸方向(ap) 5mm
 径方向(ae) 1mm
 送り:0.05mm/tooth
 湿式

LEX-ZERO® 各製造品の工具損耗率(エンドミル)

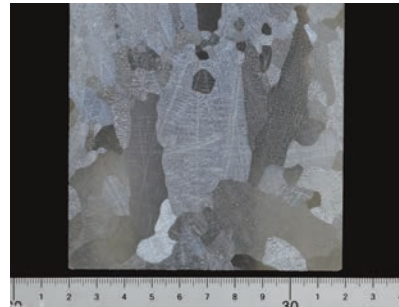


φ10mm エンドミル 4枚刃 突き出し30mm
 工具:VQMHVD1000
 切削速度:100m/min
 切り込み:軸方向(ap) 5mm
 径方向(ae) 1mm
 送り:0.05mm/tooth
 湿式

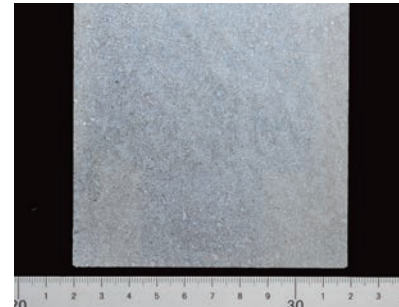
3D造形品_マクロ組織



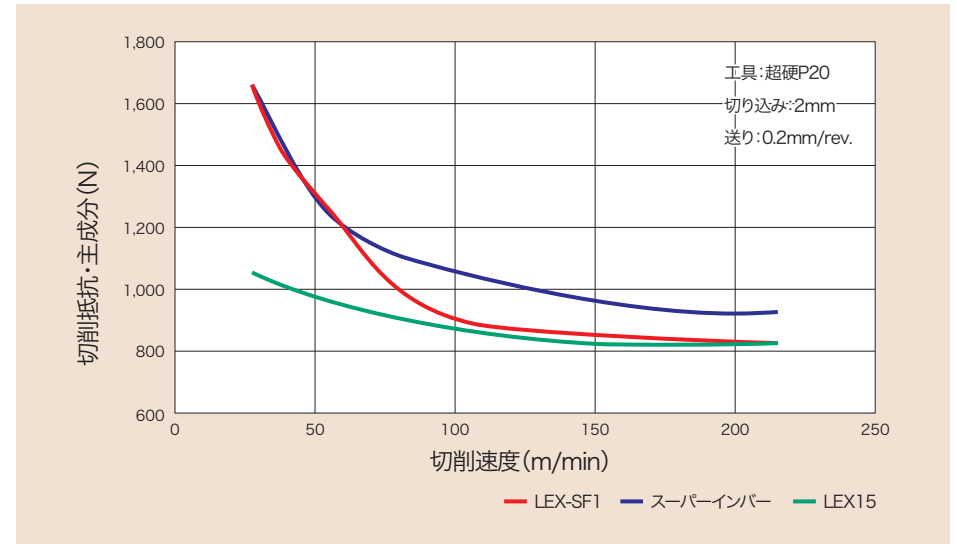
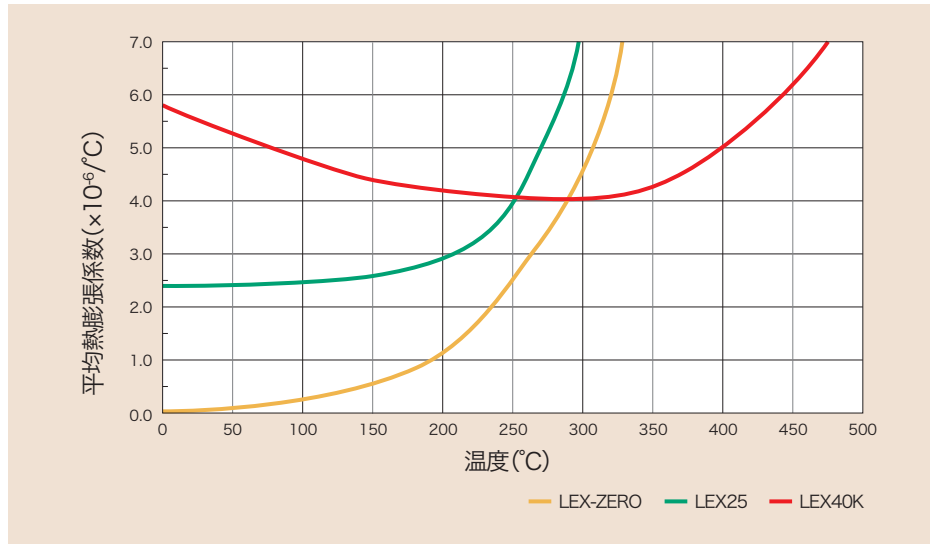
鋳造品_マクロ組織



鍛造品_マクロ組織



熱膨張係数の温度依存性・被削性・材質比較



お客様使用材料	熱膨張係数 (×10 ⁻⁶ /°C)	当社の適応材料	適性分野
窒化珪素	3.2	LEX 25	エンジニアリングセラミック
炭化珪素	4.1	—	半導体・精密機器
LiO ₂ -Al ₂ O ₃ -SiO ₂	≒0	LEX-ZERO	
石英ガラス	0.5	LEX-SF1	
黒鉛	5.0	LEX 55	CFRP
アルミナ	7.0	LEX 75	半導体・精密機器
コーディエライト	≒0	LEX-ZERO	自動車排ガス浄化装置
インバー	1~2	LEX-IF1, LEX 15	半導体・精密機器
スーパーインバー	≦1	LEX-SF1	
スーパーインバー・鋳鉄	3~4	LEX-35E+	

⚠ 記載の特性値、写真、図表、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。記載内容は予告なく変更する場合があります。

表面処理の実例

無電解Niメッキ



メッキ前



メッキ後

- その他
- ・黒色無電解Niメッキ
 - ・黒色クロムメッキ 等実績がございます。

※メッキ以外にも溶射も可能です。
※この他にもお客様のご要望に合わせてご用意します。



LEXに関するお問い合わせは



本社営業部 〒210-9567 神奈川県川崎市川崎区白石町2-1
TEL:044(322)3756 FAX:044(355)0870

大阪営業室 〒550-0004 大阪府大阪市西区靱本町1丁目10番24号 三共本町ビル3階
TEL:06(6445)3326 FAX:06(6445)3327

<https://www.nipponchuzo.co.jp>